# EV-X 系列与三菱 FX5U PLC 通讯说明

一、硬件准备:

标准网线一根,连接 FX5U 和电脑,电脑安装三菱 PLC 编程软件 GX Works3。

二、PLC 设定:

打开三菱 PLC 编程软件 GX Works3,选择从 PLC 上传程序,确认网络连接正常。



在左边选择框中选择参数 -> FX5U CPU -> 模块参数 -> 以太网端口,进入设定界面:

📫 ProgPou [PRG] [LD] 61步 🛛 🖧 模块参数	(以太网端山 ×		40~
Q置项目一览	1	2.置项目	
we directly metalized as the weather of		项目	设置
在此输入要搜索的设置项目		自节点设置	
		── IP地址设置	
··· ··· ··· ··· ··· ··· ··· ··· ··· ··		IP地址	192.168.0.20
■ 💽 基本设置		- 子网摘码	255.255.255.0
由 🚡 应用设置		默认网关	
		通信数据代码	二进制
		CC-Link IEF Basic 设置	
		CC-Link IEF Basic使用有无	不使用
		网络配置设置	q≠细设置> → → → → → → → → → → → → → → → → → → →
		刷新设置	<₽#細设置>
		MODBUSICPRE	+ 4m
		MODBUS/ICP使用有尤	本使用
			(中知设置>
		- 别象咬爾肚拉氏血咬血 	<b>火羊仰汎事</b> 。
		別家或書注後風血改血	N+WQD/
	- 1 1	说明 设置与自节点相关的P地址等。	
art an aire Millethade an		检查(K)	恢复为默认 (山)
项目一览 被索轴果	1		
			(应用 (A)

1、先对自节点进行设定 IP, 即 PLC 的 IP, 设定完成后 点击 【应用】

次日	157.111				
□ 自节点设置					
□ IP地址设置					
—— IP地址	192.168.0.20				
子网摘码	255.255.255.0				
默认网关	Contract and				
通信数据代码	二进制				
□ CC-Link IEF Basic 设置					
CC-Link IEF Basic使用有无	不使用				
网络配置设置	<す				
刷新设置	☆洋细设置>				
■ MODBUS/TCP设置					
MODBUS/TCP使用有无	未使用				
软元件分配	《详细设置》				
🗆 对象设备连接配置设置					
对象设备连接配置设置	<4 細设置>				

点击对象设备连接配置设置,进行连接设定:



- 1、点击以太网设备,选择 SLMP 连接设备,左键选择,拖拉到 2 位置的蓝色线上,添 加 SLMP 设备。添加完成后,以上图所示。
- 2、添加后上面的列表上出现 SLMP 连接设备,设定端口为 5000。(注意:此端口必 须与 EV-X 上的设定一致)
- 三、EV-X 软件设定:

-189 L.L.		
PLC版 设定/	PLC链接	
	命令执行方式(PLO端子) 当PLO端子为上升沿时执行命令。	
	通讯模式 PLC类别	PLC链接(Ethernet) MELSEC Q/L Series
	通讯设定	通讯对方IP地址 192 . 168 . 000 . 020 控制器IP地址 10.10.0.10
		端口 05000 再发送间隔(ms) 10000
	+B.1	连接确认
	<del>八</del> 用设定	小数点处理 💿 固定小数点 🔘 浮动小数点
	命令控制设定	命令执行方式 🧿 PLO端子 〇 轮循
		命令执行地址(bt) 00002 命令完成地址(bt) 00003 命令地址 00100 命令结果地址 00200

如果是在控制器上应用,则一般使用 PLC 端子,在 windows 上应用,则要使用轮询,因为 windows 上没有 IO。

四、EV-X 与 PLC 交互:

交互时序说明如下:

# 6.2.6 通过 PLC 链接控制本机(轮循方式)

用本机常时监视(轮循)命令执行地址(bit)的位变化情况,读取、执行命令。

#### 以轮循方式执行命令的步骤(命令处理流程图)

本机和 PLC 之间的命令执行步骤如下图所示。



\*1 命令不同。被回信的数据亦有所不同,详细请通过"控制用通讯命令的详细解说"确认各命令的接收数据。



# 三菱 FX5U PLC 程序编程范例如下:

